

## 被粘材质

您必须考虑材质表面粗糙或平整,涂布与否,易曲性及大小。在较粗糙的表面上,海绵胶带会比薄的胶带能有更多的接触面积。若表面有涂布,则需考虑涂布材质的表面能量。较小面积或易曲性高的材质,可使用薄型胶带如 ATT (Adhesive Transfer Tape) 胶膜之产品。面积较大或硬度较高的材质,则需如海绵胶带之较厚的产品。

## 环境

胶带在贴合后的暴露环境条件亦需考虑。包括最高之温度、日晒 (UV)、水、油或溶剂等,这些环境因素皆会左右您对胶带的选择。

## 需求之性能

使用胶带是将面临的应力: 如Tensile(正向力)、Shear(剪应力)、Cleavage(开裂力)、Peel(剥离力)。

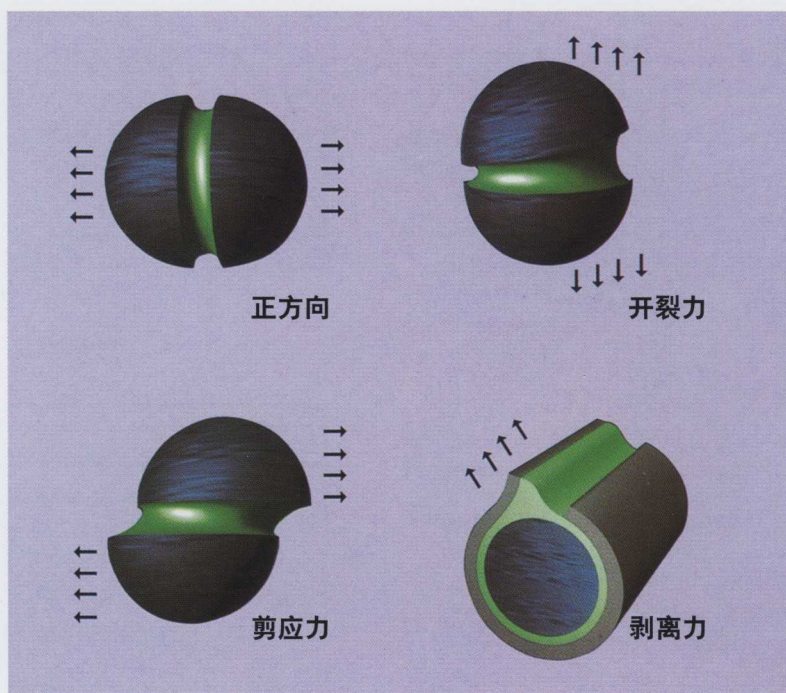
- **Tensile(正向力):** 力量垂直于粘贴平面, 应力分布于整个贴合面积, 附着的胶皆对正向力有影响。
- **Shear(剪应力):** 力量集中于粘贴平面, 于正向力相同, 附着的胶皆对剪应力有影响。
- **Cleavage(开裂力):** 力量集中于粘贴处之边缘, 非分布于所有贴合面积。
- **Peel(剥离力):** 力量局限于粘贴处之边缘, 且至少剥离一面为可挠性, 贴合力量及其影响较开裂力为少。

## 外观

使用胶带或工业扣件最大的好处之一,是看不见贴合面。颜色或透明度在某些应用上也是很重要的: 例如, 透明的 3M™ VHB™ 胶带 4910 在粘合透明的塑料材质上, 几乎完全看不见。

总之, 在广泛的产品线中, 必定有合适的胶带或工业扣件, 能完全符合您的需求。

## 一般的应力



## 接合系统胶带之技术平台

100	高温	100, 100VHB
200	高性能	200, 200MP, 220, 290
300	高强度	300, 300LSE, 300MP, 320, 340
350	高持性	350
400	高粘性	400, 420, 430
700	人造橡胶	700, 710, 715, 720, 740, 745, 760, 770
800	天然橡胶	830, 850, 860
900	其他	900A, 900R
1000	可重复粘贴	1000
2000	光学透明	2000MP